

ПРОФИЛЬ ДЛЯ ВЕРХНЕГО КОЛЬЦА  
ПОВОРОТНОГО КРУГА АВТОПРИЦЕПА  
СЕЛЬСКОХОЗЯЙСТВЕННЫХ МАШИН

Сортамент

Agricultural machinery.  
Section for upper ring of trailer slewing plate.  
Dimensions

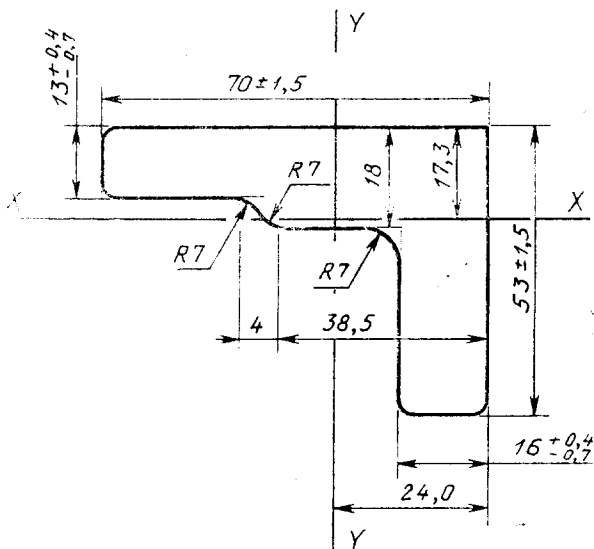
ГОСТ  
12492.11—90

ОКП 09 4129

Срок действия с 01.01.91  
до 01.01.2001

Настоящий стандарт распространяется на горячекатаный профиль для верхнего кольца поворотного круга автоприцепа.

1. Форма, размеры, предельные отклонения по ним, площадь поперечного сечения, масса 1 м профиля должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Марка стали	Площадь сечения, см <sup>2</sup>	Масса 1 м профиля, кг	Момент инерции, см <sup>4</sup>	
			$I_x$	$I_y$
35 по ГОСТ 1050	16,83	13,21	35,75	65,90

2. Кривизна профиля в вертикальной и горизонтальной плоскостях не должна превышать 0,4 % длины.

3. Отклонение от прямого угла не должно превышать 40'.

4. Скручивание профиля вокруг продольной оси не должно превышать 2° на 1 м длины.

5. Допускается изготовление профилей с неровными торцевыми поверхностями обеих полок. Значение неровностей не должно превышать  $\pm 1,5$  мм.

Уклон торцевых поверхностей должен быть в пределах допуска на размер.

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

### 1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством металлургии СССР

#### РАЗРАБОТЧИКИ

С. И. Рудюк, канд. техн. наук; В. Ф. Коваленко, канд. техн. наук; Е. Л. Орлов, канд. техн. наук; В. В. Биллер, канд. техн. наук; И. М. Козлова; В. И. Григорьев; И. Г. Курандо, канд. техн. наук; В. А. Ена, канд. техн. наук; Ж. М. Роева, канд. эконом. наук; В. Ю. Юхнов

### 2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 30.03.90 № 753

3. Срок проверки — 1996 г., периодичность — 5 лет

4. ВЗАМЕН ГОСТ 12492.17—72

### 5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 1050—88	1